

BRH Baustoff-Recycling Heddeshheim GmbH  
Im Hirschländer  
68542 Heddeshheim

Telefon: +49 (0) 721 608 43870

Fax: +49 (0) 721 608 45329

E-Mail: labor@ise.kit.edu

Web: www.ise.kit.edu

Unser Zeichen: pp/JM

Datum: 21.10.2019

## Güteüberwachung von Straßenbaustoffen

gemäß den „Technischen Lieferbedingungen für Baustoffgemische und Böden zur  
Herstellung von Schichten ohne Bindemittel im Straßenbau,  
Teil: Güteüberwachung“ (TL G SoB-StB)

### 3. Fremdüberwachung 2019

#### Prüfbericht-Nr.: 493/19

#### 1 Vorgang

1.1	Auftraggeber:	BRH Baustoff-Recycling Heddeshheim GmbH
1.2	Auftrag:	Überwachungsvertrag vom 10.05.2006
1.3	Werk:	Heddeshheim
1.4	Probenahme:	Durch Herrn Dipl.-Ing. Julian Milch im Beisein von Herrn Ziegler als Werksvertreter
1.5	Entnahmedatum:	29.08.2019
1.6	Kennzeichnung der Probe:	Recycling-Material 0/32 mm (RC 0/32 mm) Probennummer 493/19 Recycling-Material 0/45 mm (RC 0/45 mm) Probennummer 494/19
1.7	Material <sup>1</sup> :	Gemisch aus wiederaufbereiteten Baustoffen
1.8	Zweck der Probenahme:	Fremdüberwachung nach Pos. 2.1
1.9	Entnahmestelle der Probe:	Halde
1.10	Eingang der Probe:	29.08.2019

<sup>1</sup> Angaben des Auftraggebers

## **2 Vorschriften, Richtlinien und weitere Grundlagen**

- 2.1 Technische Lieferbedingungen für Baustoffgemische und Böden zur Herstellung von Schichten ohne Bindemittel im Straßenbau, Teil: Güteüberwachung“ (TL G SoB-StB 04), Ausgabe 2004, Fassung 2007
- 2.2 Technische Lieferbedingungen für Gesteinskörnungen im Straßenbau (TL Gestein-StB 04), Ausgabe 2004, Fassung 2018
- 2.3 Technische Lieferbedingungen für Baustoffgemische und Böden zur Herstellung von Schichten ohne Bindemittel im Straßenbau (TL SoB-StB 04), Ausgabe 2004, Fassung 2007
- 2.4 „Vorläufigen Hinweise zum Einsatz von Baustoffrecyclingmaterial“ des Ministeriums für Umwelt und Verkehr Baden-Württemberg (VHEB), Az.: 25-8982.31/37, Stand 13.04.2004
- 2.5 Vermerk vom 12.10.04 zu den „Vorläufigen Hinweisen zum Einsatz von Baustoffrecyclingmaterial“ des Ministeriums für Umwelt und Verkehr Baden-Württemberg (VHEB), Az.: 25-8982.31/37, Stand 13.04.2004
- 2.6 Technische Prüfvorschriften für Gesteinskörnungen im Straßenbau (TP Gestein-StB), Ausgabe 2018
- 2.7 Merkblatt über die Wiederverwertung von mineralischen Baustoffen als Recycling-Baustoffe im Straßenbau (M RC), Ausgabe 2002
- 2.8 Prüfberichte Nr. CWA19-027168-1 vom 04.10.2019 und CWA19-027169-1 vom 04.10.2019 des Instituts Dr. Wessling Laboratorien GmbH
- 2.9 QRB-Leitfaden „Probenbehandlung“, Konkretisierung der Regelungen des Erlasses des Ministeriums für Umwelt und Verkehr Baden-Württemberg „Vorläufige Hinweise zum Einsatz von Baustoffrecyclingmaterial“ vom 13. April 2004 (Az.:25-8982.31/37), Februar 2006
- 2.10 Ergänzungen zu den Technischen Vertragsbedingungen im Straßenbau Baden-Württemberg (ETV-StB-BW), Teil 2 (Fassung vom 06.11.2012)
- 2.11 Prüfverfahren für Gesteinskörnungen - Teil 2: Schlagversuch an gebrochenen Gesteinskörnungen größer 32 mm (DIN 52115-2), Ausgabe 2014

### 3 Gemischspezifische Eigenschaften (Anlage 2.1 der TL G SoB-StB 04)

#### 3.1 Stoffliche Kennzeichnung

Prüfverfahren: TP Gestein-StB, Teil 3.1.5 [2.6] durchgeführt in 3. FÜ 2019

Baustoffgemisch 0/32 mm

Stoffgruppe \ Kornklasse [mm]	Kornklassen			Anteil im Baustoffgemisch > 4 mm		
	4/8	8/16	16/45	Ist	Soll [2.2]	Kategorie
	Anteil [M.-%]					[-]
Beton, Betonprodukte, Mauersteine aus Beton, hydraulisch gebundene Gesteinskörnung	71,4	73,4	72,4	72,4		R <sub>c</sub> NR
Festgestein, Kies	21,1	16,2	23,8	19,9		R <sub>u</sub> NR
Schlacke (Hochofen-, Stahlwerks- und Metallhüttenschlacke)	0,0	0,0	0,0	0,0		R <sub>u</sub> NR
Klinker, Ziegel und Steinzeug	1,1	1,4	1,6	1,4	≤ 30	R <sub>b30-</sub>
Kalksandstein, Mörtel und ähnliche Stoffe	0,5	0,3	1,0	0,5	≤ 5	R <sub>bk5-</sub>
Mineralische Leicht- und Dämmbaustoffe, nicht schwimmender Poren- und Bimsbeton	0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 1	R <sub>bm1-</sub>
Bitumengebundene Baustoffe	5,9	8,6	1,2	5,7	≤ 30	R <sub>a30-</sub>
Glas	0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 5	R <sub>g5-</sub>
Nicht schwimmende Fremdstoffe, z.B. Holz, Gummi, Kunststoffe, Textilien, Pappe, Papier	0,0	0,1	0,0	0,1	≤ 0,2	X <sub>0,2-</sub>
Gipshaltige Baustoffe	0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 0,5	R <sub>y0,5-</sub>
Eisen- und nichteisenhaltige Metalle	0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 2	X <sub>i2-</sub>
Summe	100,0	100,0	100,0	100,0		

Baustoffgemisch 0/45 mm

Stoffgruppe \ Kornklasse [mm]	Kornklassen			Anteil im Baustoffgemisch > 4 mm		
	4/8	8/16	16/45	Ist	Soll [2.2]	Kategorie
	Anteil [M.-%]					[-]
Beton, Betonprodukte, Mauersteine aus Beton, hydraulisch gebundene Gesteinskörnung	62,3	55,5	47,0	53,7		R <sub>c</sub> NR
Festgestein, Kies	22,9	31,9	40,0	33,1		R <sub>u</sub> NR
Schlacke (Hochofen-, Stahlwerks- und Metallhüttenschlacke)	0,0	0,1	0,0	0,0		R <sub>u</sub> NR
Klinker, Ziegel und Steinzeug	3,2	2,8	5,0	3,8	≤ 30	R <sub>b30-</sub>
Kalksandstein, Mörtel und ähnliche Stoffe	0,5	0,8	0,6	0,6	≤ 5	R <sub>bk5-</sub>
Mineralische Leicht- und Dämmbaustoffe, nicht schwimmender Poren- und Bimsbeton	0,1	0,0	0,0	0,0	≤ 1	R <sub>bm1-</sub>
Bitumengebundene Baustoffe	11,0	8,9	7,4	8,8	≤ 30	R <sub>a30-</sub>
Glas	0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 5	R <sub>g5-</sub>
Nicht schwimmende Fremdstoffe, z.B. Holz, Gummi, Kunststoffe, Textilien, Pappe, Papier	0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 0,2	X <sub>0,2-</sub>
Gipshaltige Baustoffe	0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 0,5	R <sub>y0,5-</sub>
Eisen- und nichteisenhaltige Metalle	0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 2	X <sub>i2-</sub>
Summe	100,0	100,0	100,0	100,0		

### 3.2 Bestimmung der Korngrößenverteilung - Siebverfahren;

Prüfverfahren: DIN EN 933-1 bzw.

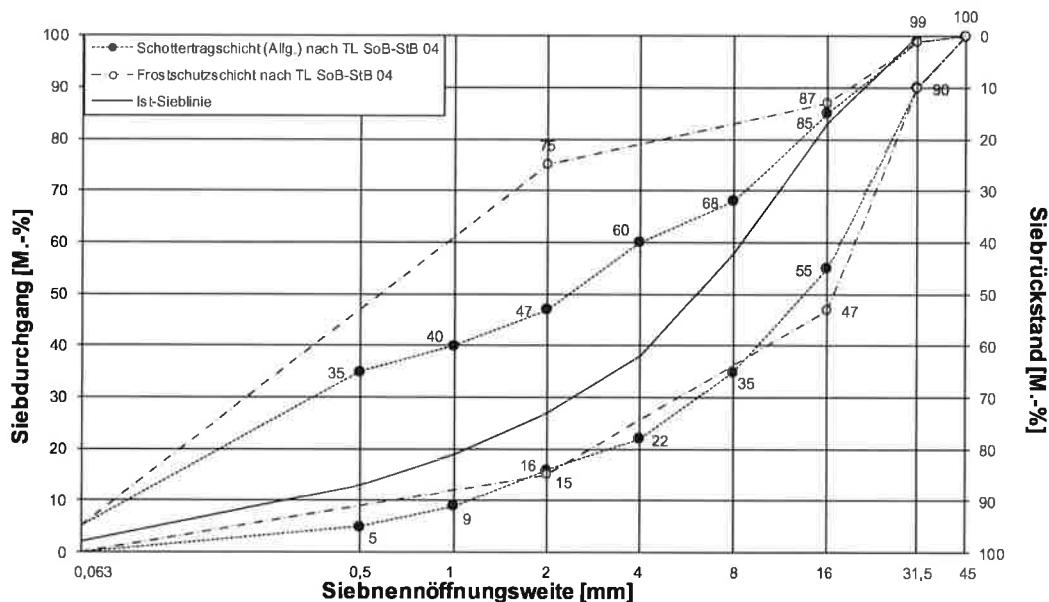
durchgeführt in 3. FÜ 2019

TP Gestein-StB, Teil 4.1.2 [2.6]

#### 3.2.1 Korngrößenverteilung

Baustoffgemisch 0/32 mm

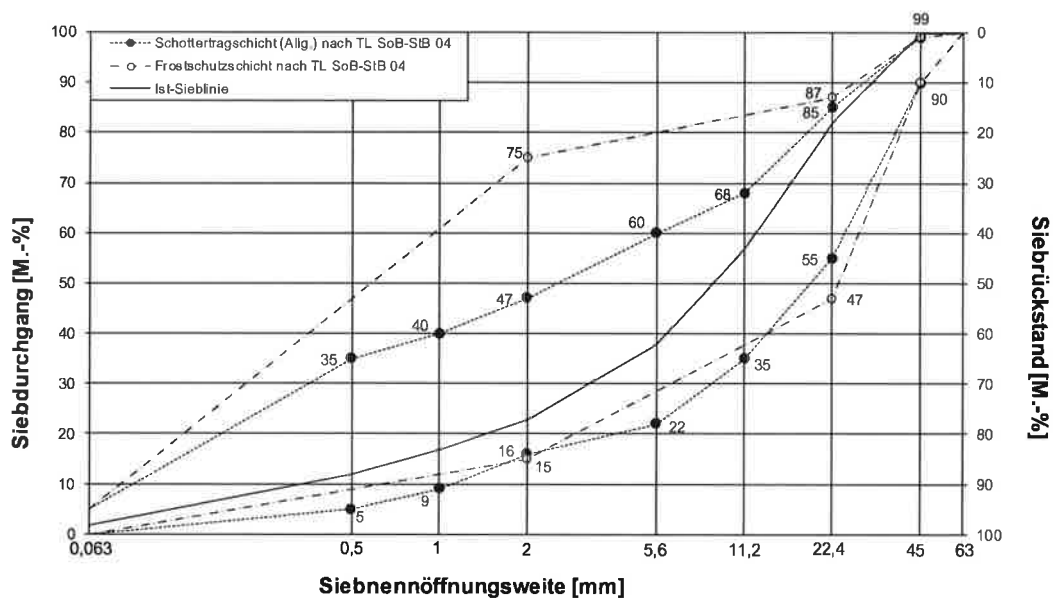
Kornklasse [mm]	Ist-Werte		Soll-Werte [2.3]				
	Anteil [M.-%]	Sieb- durch- gang [M.-%]	Siebdurchgang				
			FSS Zahlen- werte der Sieblinien- bereiche Kategorie G <sub>v</sub>	Allg. Bereich Kategorie G <sub>B</sub>	STS		MDV- Bereich Kategorie G <sub>B</sub>
					Vom Hersteller angege- bener Wert (MDV)	Werks- typi- scher Bereich	
0 - 0,063	2,0	2,0	0 - 5	0 - 5			
0,063 - 0,5	11	13		5 - 35	15	10 - 20	10 - 30
0,5 - 1	6	19		9 - 40	20	15 - 25	14 - 35
1 - 2	8	27	15 - 75	16 - 47	29	22 - 36	23 - 40
2 - 4	11	38		22 - 60	35	27 - 43	30 - 52
4 - 8	20	58		35 - 68	51	43 - 59	43 - 60
8 - 16	25	83	47 - 87	55 - 85	75	67 - 83	63 - 77
16 - 31,5	17	100	90 - 99*	90 - 99*	95		
31,5 - 45	0	100			100		



\* Der Durchgang darf auch größer als 99 M.-% sein, wenn der Lieferant wie im vorliegenden Fall eine typische Korngrößenverteilung (S) erklärt hat.

### Baustoffgemisch 0/45 mm

Kornklasse [mm]	Ist-Werte		Soll-Werte [2.3] Siebdurchgang				
	Anteil [M.-%]	Siebdurchgang [M.-%]	FSS	STS			MDV-Bereich Kategorie G <sub>B</sub>
			Zahlenwerte der Sieblinienbereiche Kategorie G <sub>V</sub>	Allg. Bereich Kategorie G <sub>B</sub>	Vom Hersteller angegebener Wert (MDV)	Werkstypischer Bereich**	
			[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]
0 - 0,063	1,9	1,9	0 - 5	0 - 5			
0,063 - 0,5	10	12		5 - 35	12	7 - 17	10 - 30
0,5 - 1	5	17		9 - 40	18	13 - 23	14 - 35
1 - 2	6	23	15 - 75	16 - 47	25	18 - 32	23 - 40
2 - 5,6	15	38		22 - 60	35	27 - 43	30 - 52
5,6 - 11,2	19	57		35 - 68	55	47 - 63	43 - 60
11,2 - 22,4	25	82	47 - 87	55 - 85	72	64 - 80	63 - 77
22,4 - 45	18	100	90 - 99*	90 - 99*	95		
45 - 63	0	100			100		



\* Der Durchgang darf auch größer als 99 M.-% sein, wenn der Lieferant wie im vorliegenden Fall eine typische Korngrößenverteilung (S) erklärt hat.

\*\* 90 % der Korngrößenverteilungen der Baustoffgemische, die innerhalb der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) in einem Zeitraum von 6 Monaten hergestellt werden, müssen die Anforderungen an die vom Hersteller erklärten Werte gemäß [2.3] erfüllen, um die Gleichmäßigkeit der Produktion und die Kontinuität der Korngrößenverteilung der Baustoffgemische nach zuweisen.

### 3.2.2 Differenz der Siebdurchgänge Baustoffgemisch 0/32 mm

Sieb	Ist-Werte			Soll-Werte [2.3]
	Siebdurchgang	Kornklasse	Differenz der Siebdurchgänge	STS
[mm]	[M.-%]	[mm]	[M.-%]	[M.-%]
1	19			
2	27	1 / 2	8	4 - 15
4	38	2 / 4	11	7 - 20
8	58	4 / 8	20	10 - 25
16	83	8 / 16	25	10 - 25

### Baustoffgemisch 0/45 mm

Sieb	Ist-Werte			Soll-Werte [2.3]
	Siebdurchgang	Kornklasse	Differenz der Siebdurchgänge	STS
[mm]	[M.-%]	[mm]	[M.-%]	[M.-%]
1	17			
2	23	1 / 2	6	4 - 15
5,6	38	2 / 5,6	15	7 - 20
11,2	57	5,6 / 11,2	19	10 - 25
22,4	82	11,2 / 22,4	25	10 - 25

### 3.2.3 Feinanteil

Anteil < 0,063 mm:	Ist:	0/32 mm	2,0 M.-%
		0/45 mm	1,9 M.-%
	Soll [2.3]:	Kategorie $UF_5$	$\leq 5$ M.-%

### 3.3 Bestimmung des Widerstandes gegen Frost-Tau-Wechsel

Prüfverfahren DIN EN 1367-1 durchgeführt in 2. FÜ 2019

Massenverlust nach der Frost-Tau-Wechsel-Prüfung an der Prüfkörnung 8/16 mm:	Ist:	0/32 mm	1,5 M.-%
		0/45 mm	0,9 M.-%
	Soll [2.3]:	Kategorie $F_4$	$\leq 4$ M.-%

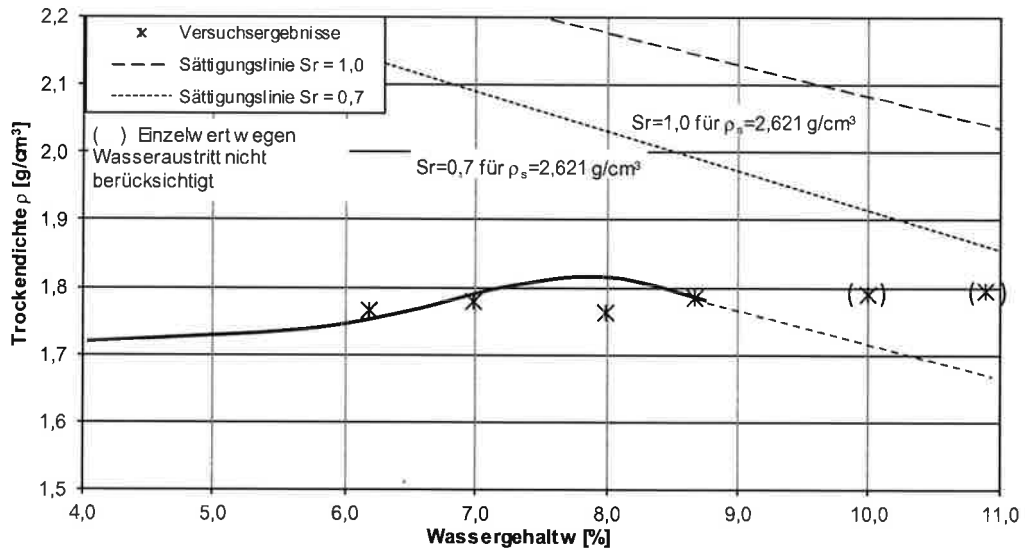
### 3.4 Bestimmung der Trockendichte $\rho$ (Proctorversuch)

Prüfverfahren DIN EN 13286-2

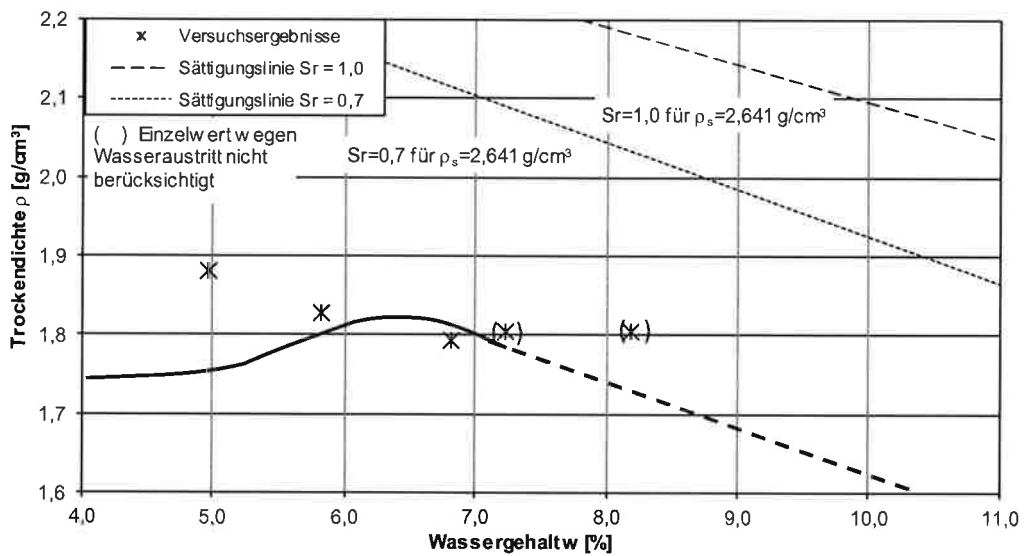
durchgeführt in 3. FÜ 2019

TP Gestein-StB, Teil 3.2.3 [2.6]

Baustoffgemisch 0/32 mm größte Trockendichte  $\rho_{d,max}$  1,79 g/cm<sup>3</sup>  
 Optimaler Wassergehalt  $w_{opt}$  7,8 %



Baustoffgemisch 0/45 mm größte Trockendichte  $\rho_{d,max}$  1,88 g/cm<sup>3</sup>  
 Optimaler Wassergehalt  $w_{opt}$  6,3 %





### 3.5 Bestimmung des Wassergehaltes

Prüfverfahren DIN EN 1097-5

durchgeführt in 3. FÜ 2019

Wassergehalt:	Ist:	0/32 mm	4,0	%
		0/45 mm	3,0	%
	Soll*	≥ 90% von $w_{opt}$ 0/32 mm	≥ 7,0	M.-%
	[2.3]:	≥ 90% von $w_{opt}$ 0/45 mm	≥ 5,7	M.-%

\* In der Regel sollten 90 % des nach DIN EN 13286-2 bestimmten optimalen Wassergehaltes ( $w_{opt}$ ) nicht unterschritten werden. Eine eventuelle Unterschreitung wird aufgrund von natürlichen jahreszeitlichen Schwankungen des Wassergehaltes nicht beanstandet.

### 3.6 Umweltrelevante Merkmale

Prüfverfahren UVM [2.4]

durchgeführt in 3. FÜ 2019

Die Proben wurden nach dem QRB-Leitfaden „Probenbehandlung“ [2.9] aufbereitet.

Baustoffgemisch RC 0/32 mm

Parameter	Einheiten	Ist-Wert [2.8]	Zuordnungswerte [2.4]		
			Z 1.1	Z 1.2	Z 2
Kohlenwasserstoffe C <sub>10</sub> -C <sub>22</sub>	mg/kg	< 50	300	300	1.000
Kohlenwasserstoffe C <sub>10</sub> -C <sub>40</sub>	mg/kg	160	600	600	2.000
PAK nach EPA	mg/kg	0,39	10	15	35
EOX	mg/kg	< 0,5	3	5	10
PCB <sub>6</sub>	mg/kg	n.n.	0,15	0,5	1
Arsen	µg/l	< 5	15	30	60
Blei	µg/l	< 2	40	100	200
Cadmium	µg/l	< 0,2	2	5	6
Chrom gesamt	µg/l	9,3	30	75	100
Kupfer	µg/l	5,3	50	150	200
Nickel	µg/l	< 5	50	100	100
Quecksilber	µg/l	< 0,2	0,5	1	2
Zink	µg/l	< 5	150	300	400
Phenol-Index	µg/l	< 10	20	50	100
Chlorid	mg/l	6,0	100	200	300
Sulfat	mg/l	23,0	250	400	600
pH-Wert	-----	11,8	6,5-12,5	6,0-12,5	5,5-12,5
elekt. Leitfähigkeit	µS/cm	1.780	2.500	3.000	5.000

n.n.: nicht nachweisbar

## Baustoffgemisch 0/45 mm

Parameter	Einheiten	Ist-Wert [2.8]	Zuordnungswerte [2.4]		
			Z 1.1	Z 1.2	Z 2
Kohlenwasserstoffe C <sub>10</sub> -C <sub>22</sub>	mg/kg	< 50	300	300	1.000
Kohlenwasserstoffe C <sub>10</sub> -C <sub>40</sub>	mg/kg	140	600	600	2.000
PAK nach EPA	mg/kg	0,5	10	15	35
EOX	mg/kg	< 0,5	3	5	10
PCB <sub>6</sub>	mg/kg	n.n.	0,15	0,5	1
Arsen	µg/l	< 5	15	30	60
Blei	µg/l	< 2	40	100	200
Cadmium	µg/l	< 0,2	2	5	6
Chrom gesamt	µg/l	6,3	30	75	100
Kupfer	µg/l	< 5	50	150	200
Nickel	µg/l	< 5	50	100	100
Quecksilber	µg/l	< 0,2	0,5	1	2
Zink	µg/l	7,8	150	300	400
Phenol-Index	µg/l	< 10	20	50	100
Chlorid	mg/l	4,2	100	200	300
Sulfat	mg/l	16,0	250	400	600
pH-Wert	-----	11,8	6,5-12,5	6,0-12,5	5,5-12,5
elekt. Leitfähigkeit	µS/cm	2.040	2.500	3.000	5.000

n.n.: nicht nachweisbar

Es wird darauf hingewiesen, dass nach [2.3] der Hersteller dafür verantwortlich ist, dass die Gehalte von möglicherweise vorhandenen gefährlichen Stoffen keinesfalls die Grenzen überschreiten, die nach den am Verwendungsort der ungebundenen Gemische gültigen Festlegungen einzuhalten sind.

#### 4 Gesteinsspezifische Eigenschaften (Anlage 2.2 der TL G SoB-StB 04)

##### 4.1 Bestimmung der Rohdichte $\rho$

Prüfverfahren DIN EN 1097-6, Anhang A durchgeföhrt in 1. FÜ 2019  
TP Gestein-StB, Teil 3.2.2 [2.6]

Rohdichte des Baustoffgemisches Ist: 0/32 mm 2,556 g/cm<sup>3</sup>  
(Prüfkörnung 0,063/31,5 mm):

Rohdichte des Baustoffgemisches Ist: 0/45 mm 2,527 g/cm<sup>3</sup>  
(Prüfkörnung 0,063/31,5 mm und 31,5/45 mm):

##### 4.2 Bestimmung der Kornform (Kornformkennzahl)

Prüfverfahren DIN EN 933-4 durchgeföhrt in 3. FÜ 2019

Anteil an schlecht geformten Ist: 0/32 mm 4 M.-%  
Körnern: 0/45 mm 5 M.-%  
Soll [2.2]: Kategorie  $S_{I55}$   $\leq 55$  M.-%

##### 4.3 Bestimmung des Widerstandes gegen Zertrümmerung (Schlagversuch)

Prüfverfahren DIN EN 1097-2, Abschnitt 6 bzw. durchgeföhrt in 3. FÜ 2019  
TP Gestein-StB, Teil 5.1.2 [2.6]

Schlagzertrümmerungswert SZ Ist: 0/32 mm 23,2 %  
(Prüfkörnung 8/12,5 mm): 0/45 mm 23,9 %  
Soll [2.3]: Kategorie  $SZ_{SP}$   $\leq 28$  %

##### 4.4 Bestimmung des Schotterschlagwertes

Prüfverfahren DIN 52115-2 [2.11] durchgeföhrt in 2. FÜ 2019

Schlagzertrümmerungswert SD Ist: 0/45 mm 27,9 %  
(Prüfkörnung 35,5/45 mm)  
Soll [2.3]:  $\leq 33$  %

#### 4.5 Bestimmung der Wasserdurchlässigkeit

Prüfverfahren: FMPA Baden-Württemberg durchgeführt in 2. FÜ 2019

Gemisch RC 0/32: Versuchsnummer	1	2	3
Wasserschluckwert $k^*$ [cm/s], Einzelwerte	$9,4 \cdot 10^{-3}$	$6,9 \cdot 10^{-3}$	$14,3 \cdot 10^{-3}$
Erforderliche Verdichtungsschläge	45	40	40
Wasserschluckwert $k^*$ [cm/s], Ist	$10,2 \cdot 10^{-3}$		
Wasserschluckwert $k^*$ [cm/s], Soll [2.10]	$> 1,0 \cdot 10^{-3}$		

Gemisch RC 0/45: Versuchsnummer	1	2	3
Wasserschluckwert $k^*$ [cm/s], Einzelwerte	$8,5 \cdot 10^{-3}$	$7,1 \cdot 10^{-3}$	$11,5 \cdot 10^{-3}$
Erforderliche Verdichtungsschläge	40	40	40
Wasserschluckwert $k^*$ [cm/s], Ist	$9,0 \cdot 10^{-3}$		
Wasserschluckwert $k^*$ [cm/s], Soll [2.10]	$> 1,0 \cdot 10^{-3}$		

#### 5 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)

Durchführung der „Prüfungen durch den Hersteller“: Werkseigenes Personal   
Fremdfirma

Beurteilung der WPK Ein Handbuch liegt vor. Der Hersteller führt die Prüfungen nach TL G SoB-StB, Anlagen 2.1 und 2.2, Spalte 6 bzw. Spalte 4 durch.

#### 6 Zusammenfassende Beurteilung

Bei den untersuchten Baustoffgemischen handelt es sich um die korngestufteten Gemische RC 0/32 mm und RC 0/45 mm mit einem Anteil an Überkorn von 0 M.-% bzw. 0 M.-%.

Die festgestellte Korngrößenverteilung für das Gemisch RC 0/32 mm (Position 3.2.1) liegt innerhalb des vorgeschriebenen Sieblinienbereiches für Frostschutz- und Schottertragsschichten aus Baustoffgemischen. Die zahlenmäßig festgelegten Siebliniendurchgänge werden ebenso wie die Differenz der Siebdurchgänge eingehalten. Die Korngrößenverteilung entspricht im Wesentlichen der lieferantentypischen Sieblinie (MDV) und liegt innerhalb des lieferantentypischen Bereiches („Toleranzbereich“).

Die festgestellte Korngrößenverteilung für das Gemisch RC 0/45 mm (Position 3.2.1) liegt innerhalb des vorgeschriebenen Sieblinienbereiches für Frostschutz- und Schottertragsschichten aus Baustoffgemischen. Die zahlenmäßig festgelegten Siebliniendurchgänge

werden ebenso wie die Differenz der Siebdurchgänge eingehalten. Die Korngrößenverteilung entspricht im Wesentlichen der lieferantentypischen Sieblinie (MDV).

Die stoffliche Zusammensetzung der Baustoffgemische (Position 3.1) genügt den Anforderungen.

Beim Proctorversuch (Position 3.4) ergaben sich für das Gemisch RC 0/32 mm eine größte Trockendichte  $\rho_{d,max}$  von 1,79 g/cm<sup>3</sup> sowie ein optimaler Wassergehalt  $w_{opt}$  von 7,8 %, für das Gemisch RC 0/45 mm eine größte Trockendichte  $\rho_{d,max}$  von 1,88 g/cm<sup>3</sup> sowie ein optimaler Wassergehalt  $w_{opt}$  von 6,3 %.

Die Untersuchung der Trockenrohdichte  $\rho$  (Position 4.1) ergab bei dem Gemisch RC 0/32 mm eine Dichte von 2,621 g/cm<sup>3</sup> und bei dem Gemisch RC 0/45 mm von 2,629 g/cm<sup>3</sup>.

Der Anteil an schlecht geformten Körnern (Position 4.2) beträgt 4 M.-% für das Gemisch RC 0/32 mm und 5 M.-% für das Gemisch RC 0/45 mm. Die Baustoffgemische erfüllen diesbezüglich die Anforderung.

Bei der Bestimmung des Widerstandes gegen Zertrümmerung (Position 4.3) wurde bei dem Gemisch RC 0/32 mm ein  $SZ_{SP}$  von 23,2 % und bei dem Gemisch RC 0/45 mm ein  $SZ_{SP}$  von 23,9 % ermittelt. Die Baustoffgemische erfüllen damit die Anforderungen an einen ausreichenden Widerstand gegen mechanische Beanspruchung.

Aufgrund der an den vorliegenden Proben ermittelten Ergebnisse erfüllen die RC-Baustoffgemische RC 0/32 mm und RC 0/45 mm die an Frostschutz- und Schottertragschichtmaterialien im Straßenbau gestellten bautechnischen Anforderungen.

Nach der Bestimmung der umweltrelevanten Merkmale können die untersuchten Proben als umweltverträglich eingestuft werden, da die Ergebnisse der Eluatuntersuchung zeigen, dass nur ein geringer Teil der Inhaltsstoffe mobilisiert wird. Die aufbereiteten Gemische RC 0/32 mm und RC 0/45 mm erfüllen aus der Sicht der Umweltverträglichkeit (Position 3.6) die Zuordnungswerte Z 1.1 und können somit für die Einbaukonfigurationen Z 1.1 nach [2.4] vorgesehen werden.

Insgesamt können die untersuchten RC-Baustoffe für folgende Verwendungsbereiche eingesetzt werden

				geeignet
FSS	RC	0/32	Z1.1	<input checked="" type="checkbox"/>
STS	RC	0/32	Z1.1	<input checked="" type="checkbox"/>
FSS	RC	0/45	Z1.1	<input checked="" type="checkbox"/>
STS	RC	0/45	Z1.1	<input checked="" type="checkbox"/>



Dr.-Ing. Plamena Plachkova-Dzhurova  
Prüfstellenleiterin nach RAP Stra



Dipl.-Ing. Julian Milch  
Sachbearbeiter