

BRH Baustoff-Recycling Heddesheim GmbH  
Im Hirschländer  
68542 Heddesheim

Telefon: +49 (0) 721 608 43870

Fax: +49 (0) 721 608 45329

E-Mail: labor@ise.kit.edu

Web: www.ise.kit.edu

Unser Zeichen: pp/JM

Datum: 07.12.2022

## Güteüberwachung von Straßenbaustoffen

gemäß den „Technischen Lieferbedingungen für Baustoffgemische zur  
Herstellung von Schichten ohne Bindemittel im Straßenbau,  
Teil: Güteüberwachung“ (TL G SoB-StB)

### 3. Fremdüberwachung 2022

#### Prüfbericht-Nr.: 443/22

#### 1 Vorgang

- |      |                           |  |
|------|---------------------------|--|
| 1.1  | Auftraggeber:             | BRH Baustoff-Recycling Heddesheim GmbH   |
| 1.2  | Auftrag:                  | Überwachungsvertrag vom 10.05.2006   |
| 1.3  | Werk:                     | Heddesheim   |
| 1.4  | Probenahme:               | Durch Herrn Julian Milch im Beisein von Herrn Rohr<br>als Werksvertreter   |
| 1.5  | Entnahmedatum:            | 28.09.2022   |
| 1.6  | Kennzeichnung der Probe:  | Recycling-Material 0/32 mm (RC 0/32 mm)<br>Probennummer 443/22<br>Recycling-Material 0/45 mm (RC 0/45 mm)<br>Probennummer 444/22 |
| 1.7  | Material <sup>1</sup> :   | Gemisch aus wiederaufbereiteten Baustoffen   |
| 1.8  | Zweck der Probenahme:     | Fremdüberwachung nach Pos. 2.1   |
| 1.9  | Entnahmestelle der Probe: | Halde  |
| 1.10 | Eingang der Probe:        | 28.09.2022   |

<sup>1</sup> Angaben des Auftraggebers

## **2 Vorschriften, Richtlinien und weitere Grundlagen**

- 2.1 Technische Lieferbedingungen für Baustoffgemische zur Herstellung von Schichten ohne Bindemittel im Straßenbau, Teil: Güteüberwachung“ (TL G SoB-StB 20), Ausgabe 2020
- 2.2 Technische Lieferbedingungen für Gesteinskörnungen im Straßenbau (TL Gestein-StB 04), Ausgabe 2004, Fassung 2018
- 2.3 Technische Lieferbedingungen für Baustoffgemische zur Herstellung von Schichten ohne Bindemittel im Straßenbau (TL SoB-StB 20), Ausgabe 2020
- 2.4 „Vorläufigen Hinweise zum Einsatz von Baustoffrecyclingmaterial“ des Ministeriums für Umwelt und Verkehr Baden-Württemberg (VHEB), Az.: 25-8982.31/37, Stand 13.04.2004
- 2.5 Vermerk vom 12.10.04 zu den „Vorläufigen Hinweisen zum Einsatz von Baustoffrecyclingmaterial“ des Ministeriums für Umwelt und Verkehr Baden-Württemberg (VHEB), Az.: 25-8982.31/37, Stand 13.04.2004
- 2.6 Technische Prüfvorschriften für Gesteinskörnungen im Straßenbau (TP Gestein-StB), Ausgabe 2018
- 2.7 Merkblatt über die Wiederverwertung von mineralischen Baustoffen als Recycling-Baustoffe im Straßenbau (M RC), Ausgabe 2002
- 2.8 Untersuchungsergebnisse gemäß Prüfberichte Nr. CRM22-013243-1 und CRM22-013241-1 vom 05.12.2022 des Instituts WESSLING GmbH
- 2.9 QRB-Leitfaden „Probenbehandlung“, Konkretisierung der Regelungen des Erlasses des Ministeriums für Umwelt und Verkehr Baden-Württemberg „Vorläufige Hinweise zum Einsatz von Baustoffrecyclingmaterial“ vom 13. April 2004 (Az.:25-8982.31/37), Februar 2006
- 2.10 Ergänzungen zu den Technischen Vertragsbedingungen im Straßenbau Baden-Württemberg (ETV-StB-BW), Teil 2 (Fassung vom 18.05.2021)
- 2.11 Prüfverfahren für mechanische und physikalische Eigenschaften von Gesteinskörnungen – Teil 2: Verfahren zur Bestimmung des Widerstandes gegen Zertrümmerung (DIN EN 1097-2), Ausgabe 2020

### 3 Gemischspezifische Eigenschaften (Anlage B.2 und B.3 der TL G SoB-StB)

#### 3.1 Stoffliche Kennzeichnung

Prüfverfahren: TP Gestein-StB, Teil 3.1.5 [2.6] durchgeführt in 3. FÜ 2022

Baustoffgemisch 0/32 mm

Stoffgruppe	Kornklasse [mm]	Kornklassen			Anteil im Baustoffgemisch > 4 mm		
		4/8	8/16	16/32	Ist	Soll [2.2]	Kategorie
		Anteil [M.-%]					[-]
Beton, Betonprodukte, Mauersteine aus Beton, hydraulisch gebundene Gesteinskörnung		43,6	46,2	63,3	49,5		R <sub>c</sub> NR
Festgestein, Kies		44,0	40,4	21,7	37,1		R <sub>u</sub> NR
Schlacke (Hochofen-, Stahlwerks- und Metallhüttenschlacke)		0,0	0,0	0,0	0,0		R <sub>u</sub> NR
Klinker, Ziegel und Steinzeug		2,3	3,1	5,5	3,4	≤ 30	R <sub>b30</sub> -
Kalksandstein, Mörtel und ähnliche Stoffe		1,8	3,7	3,3	2,9	≤ 5	R <sub>bk5</sub> -
Mineralische Leicht- und Dämmbaustoffe, nicht schwimmender Poren- und Bimsbeton		0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 1	R <sub>bm1</sub> -
Bitumengebundene Baustoffe		8,3	6,5	6,2	7,1	≤ 30	R <sub>a30</sub> -
Glas		0,0	0,1	0,0	0,0	≤ 5	R <sub>g5</sub> -
Nicht schwimmende Fremdstoffe, z.B. Holz, Gummi, Kunststoffe, Textilien, Pappe, Papier		0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 0,2	X <sub>0,2</sub> -
Gipshaltige Baustoffe		0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 0,5	R <sub>y0,5</sub> -
Eisen- und nichteisenhaltige Metalle		0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 2	X <sub>i2</sub> -
Summe		100,0	100,0	100,0	100,0		

Baustoffgemisch 0/45 mm

Stoffgruppe \ Kornklasse [mm]	Kornklassen			Anteil im Baustoffgemisch > 4 mm		
	4/8	8/16	16/45	Ist	Soll [2.2]	Kategorie
	Anteil [M.-%]					[-]
Beton, Betonprodukte, Mauersteine aus Beton, hydraulisch gebundene Gesteinskörnung	37,0	41,5	50,5	44,3		R <sub>c</sub> NR
Festgestein, Kies	48,3	45,6	26,5	38,0		R <sub>u</sub> NR
Schlacke (Hochofen-, Stahlwerks- und Metallhüttenschlacke)	0,0	0,0	0,0	0,0		R <sub>u</sub> NR
Klinker, Ziegel und Steinzeug	1,0	1,7	3,2	2,2	≤ 30	R <sub>b30-</sub>
Kalksandstein, Mörtel und ähnliche Stoffe	2,6	3,6	2,2	2,8	≤ 5	R <sub>bk5-</sub>
Mineralische Leicht- und Dämmbaustoffe, nicht schwimmender Poren- und Bimsbeton	0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 1	R <sub>bm1-</sub>
Bitumengebundene Baustoffe	11,1	7,6	17,6	12,7	≤ 30	R <sub>a30-</sub>
Glas	0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 5	R <sub>g5-</sub>
Nicht schwimmende Fremdstoffe, z.B. Holz, Gummi, Kunststoffe, Textilien, Pappe, Papier	0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 0,2	X <sub>0,2-</sub>
Gipshaltige Baustoffe	0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 0,5	R <sub>y0,5-</sub>
Eisen- und nichteisenhaltige Metalle	0,0	0,0	0,0	0,0	≤ 2	X <sub>i2-</sub>
Summe	100,0	100,0	100,0	100,0		

### 3.2 Bestimmung der Korngrößenverteilung - Siebverfahren;

Prüfverfahren: DIN EN 933-1 bzw.

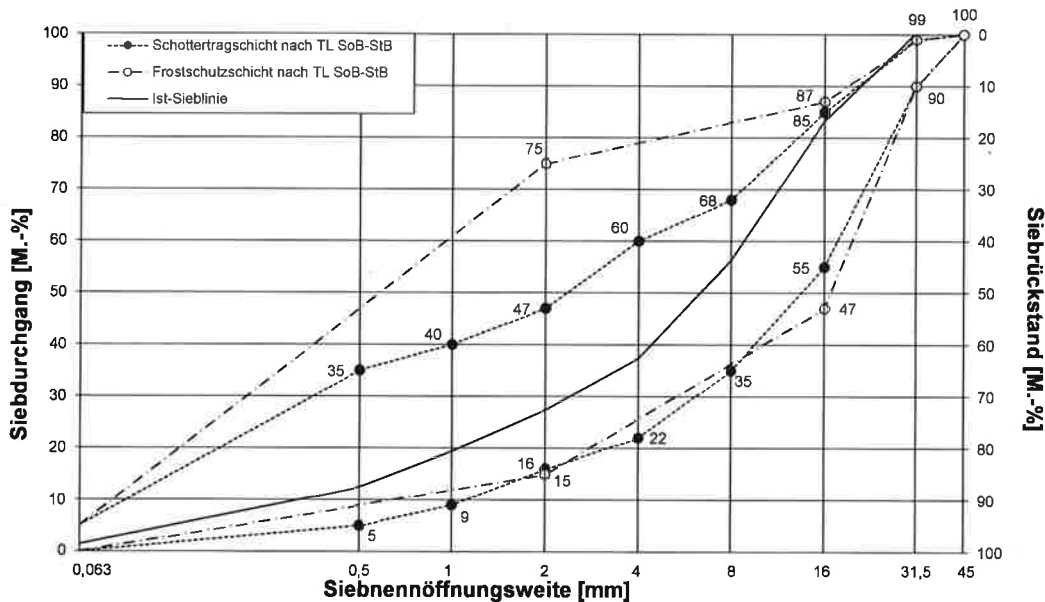
durchgeführt in 2. FÜ 2022

TP Gestein-StB, Teil 4.1.2 [2.6]

#### 3.2.1 Korngrößenverteilung

Baustoffgemisch 0/32 mm

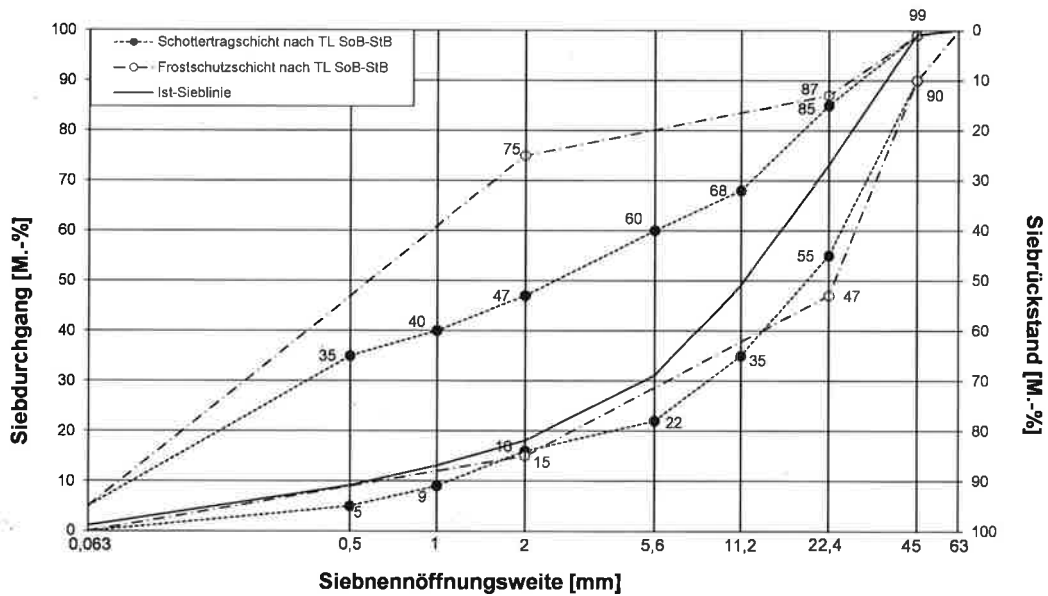
Kornklasse	Ist-Werte		Soll-Werte [2.3]				
	Anteil	Sieb- durch- gang	Siebdurchgang				
			FSS Zahlen- werte der Sieblinien- bereiche  Kategorie G <sub>v</sub>	Allg. Bereich  Kategorie G <sub>B</sub>	STS Vom Hersteller angege- bener Wert (MDV)		MDV- Bereich  Kategorie G <sub>B</sub>
[mm]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]
0 - 0,063	1,4	1,4	0 - 5	0 - 5			
0,063 - 0,5	11	12		5 - 35	15	10 - 20	10 - 30
0,5 - 1	7	19		9 - 40	20	15 - 25	14 - 35
1 - 2	8	27	15 - 75	16 - 47	29	22 - 36	23 - 40
2 - 4	10	37		22 - 60	35	27 - 43	30 - 52
4 - 8	19	56		35 - 68	51	43 - 59	43 - 60
8 - 16	27	83	47 - 87	55 - 85	75	67 - 83	63 - 77
16 - 31,5	17	100	90 - 99*	90 - 99*	95		
31,5 - 45	0	100			100		



\* Der Durchgang darf auch größer als 99 M.-% sein, wenn der Lieferant wie im vorliegenden Fall einen werkstypischen Bereich erklärt hat.

Baustoffgemisch 0/45 mm

Kornklasse	Ist-Werte		Soll-Werte [2.3]				
	Anteil	Sieb- durch- gang	Siebdurchgang				
			FSS Zahlen- werte der Sieblinien- bereiche  Kategorie G <sub>v</sub>	Allg. Bereich  Kategorie G <sub>B</sub>	STS		MDV- Bereich  Kategorie G <sub>B</sub>
[mm]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]	[M.-%]
0 - 0,063	1,1	1,1	0 - 5	0 - 5			
0,063 - 0,5	8	9		5 - 35	12	7 - 17	10 - 30
0,5 - 1	4	13		9 - 40	18	13 - 23	14 - 35
1 - 2	5	18	15 - 75	16 - 47	25	18 - 32	23 - 40
2 - 5,6	13	31		22 - 60	35	27 - 43	30 - 52
5,6 - 11,2	18	49		35 - 68	55	47 - 63	43 - 60
11,2 - 22,4	24	73	47 - 87	55 - 85	72	64 - 80	63 - 77
22,4 - 45	26	99	90 - 99	90 - 99	95		
45 - 63	1	100			100		



### 3.2.2 Differenz der Siebdurchgänge

#### Baustoffgemisch 0/32 mm

Sieb	Ist-Werte*			Soll-Werte [2.3]
	Siebdurchgang	Kornklasse	Differenz der Siebdurchgänge	STS
[mm]	[M.-%]	[mm]	[M.-%]	[M.-%]
1	19			
2	27	1 / 2	8	4 - 15
4	37	2 / 4	10	7 - 20
8	56	4 / 8	19	10 - 25
16	83	8 / 16	27	10 - 25

#### Baustoffgemisch 0/45 mm

Sieb	Ist-Werte			Soll-Werte [2.3]
	Siebdurchgang	Kornklasse	Differenz der Siebdurchgänge	STS
[mm]	[M.-%]	[mm]	[M.-%]	[M.-%]
1	13			
2	18	1 / 2	5	4 - 15
5,6	31	2 / 5,6	13	7 - 20
11,2	49	5,6 / 11,2	18	10 - 25
22,4	73	11,2 / 22,4	24	10 - 25

\* 90% der der Korngrößenverteilungen der Baustoffgemische, die innerhalb der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) in einem Zeitraum von 6 Monaten hergestellt werden, müssen die Anforderungen an die Differenz der Siebdurchgänge gemäß [2.3] erfüllen, um die Gleichmäßigkeit der Produktion und die Kontinuität der Korngrößenverteilung der Baustoffgemische nachzuweisen.

### 3.2.3 Feinanteil

Anteil < 0,063 mm:	Ist:	0/32 mm	1,4 M.-%
		0/45 mm	1,1 M.-%
	Soll [2.3]:	Kategorie $UF_5$	$\leq 5$ M.-%

### 3.3 Bestimmung des Widerstandes gegen Frost-Tau-Wechsel

Prüfverfahren DIN EN 1367-1 durchgeführt in 2. FÜ 2022

Massenverlust nach der Frost-Tau-Wechsel- Prüfung an der Prüfkörnung 8/16 mm:	Ist:	0/32 mm	1,1 M.-%
		0/45 mm	2,0 M.-%
	Soll [2.3]:	Kategorie $F_4$	$\leq 4$ M.-%

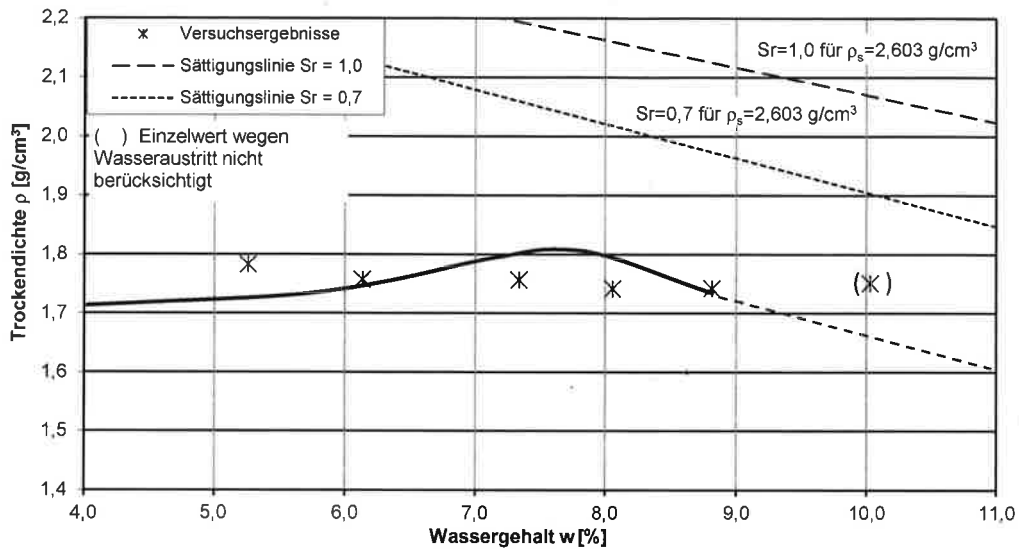
### 3.4 Bestimmung der Trockendichte $\rho$ (Proctorversuch)

Prüfverfahren DIN EN 13286-2

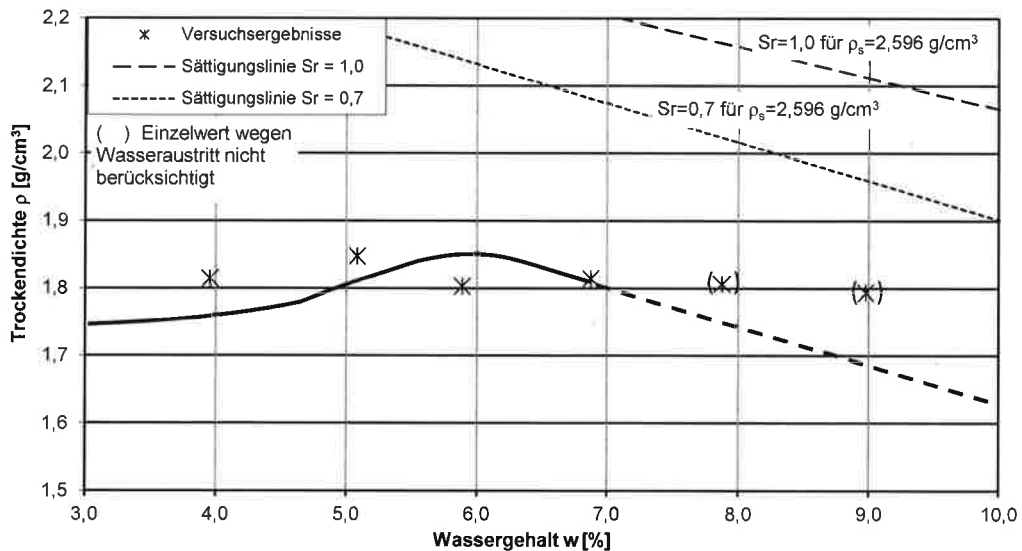
durchgeführt in 3. FÜ 2022

TP Gestein-StB, Teil 3.2.3 [2.6]

Baustoffgemisch 0/32 mm Größte Trockendichte  $\rho_{d,max}$  1,81 g/cm<sup>3</sup>  
 Optimaler Wassergehalt  $w_{opt}$  7,6 %



Baustoffgemisch 0/45 mm Größte Trockendichte  $\rho_{d,max}$  1,85 g/cm<sup>3</sup>  
 Optimaler Wassergehalt  $w_{opt}$  6,0 %





### 3.5 Bestimmung des Wassergehaltes

Prüfverfahren DIN EN 1097-5 durchgeführt in 3. FÜ 2022

Wassergehalt:	Ist:	0/32 mm	7,2	%
		0/45 mm	6,0	%
	Soll*	≥ 70% von $w_{opt}$ 0/32 mm	≥ 5,3	M.-%
	[2.3]:	≥ 70% von $w_{opt}$ 0/45 mm	≥ 4,2	M.-%

\* In der Regel sollten 70 % des nach DIN EN 13286-2 bestimmten optimalen Wassergehaltes ( $w_{opt}$ ) nicht unterschritten werden. Eine eventuelle Unterschreitung wird aufgrund von natürlichen jahreszeitlichen Schwankungen des Wassergehaltes nicht beanstandet.

### 3.6 Umweltrelevante Merkmale

Prüfverfahren UVM [2.4] durchgeführt in 3. FÜ 2022

Die Proben wurden nach dem QRB-Leitfaden „Probenbehandlung“ [2.9] aufbereitet.

Baustoffgemisch RC 0/32 mm

Parameter	Einheiten	Ist-Wert [2.8]	Zuordnungswerte [2.4]		
			Z 1.1	Z 1.2	Z 2
Kohlenwasserstoffe C <sub>10</sub> -C <sub>22</sub>	mg/kg	20	300	300	1.000
Kohlenwasserstoffe C <sub>10</sub> -C <sub>40</sub>	mg/kg	560	600	600	2.000
PAK nach EPA	mg/kg	1,0	10	15	35
EOX	mg/kg	< 0,5	3	5	10
PCB <sub>6</sub>	mg/kg	n.n.	0,15	0,5	1
Arsen	µg/l	< 3	15	30	60
Blei	µg/l	< 5	40	100	200
Cadmium	µg/l	< 0,5	2	5	6
Chrom gesamt	µg/l	< 4	30	75	100
Kupfer	µg/l	< 5	50	150	200
Nickel	µg/l	< 5	50	100	100
Quecksilber	µg/l	< 0,1	0,5	1	2
Zink	µg/l	< 30	150	300	400
Phenol-Index	µg/l	< 10	20	50	100
Chlorid	mg/l	1,9	100	200	300
Sulfat	mg/l	79	250	400	600
pH-Wert	----	11,2	6,5-12,5	6,0-12,5	5,5-12,5
elekt. Leitfähigkeit	µS/cm	521	2.500	3.000	5.000

n.n.: nicht nachweisbar

Baustoffgemisch 0/45 mm

Parameter	Einheiten	Ist-Wert [2.8]	Zuordnungswerte [2.4]		
			Z 1.1	Z 1.2	Z 2
Kohlenwasserstoffe C <sub>10</sub> -C <sub>22</sub>	mg/kg	24	300	300	1.000
Kohlenwasserstoffe C <sub>10</sub> -C <sub>40</sub> *	mg/kg	940	600	600	2.000
PAK nach EPA	mg/kg	0,53	10	15	35
EOX	mg/kg	0,7	3	5	10
PCB <sub>6</sub>	mg/kg	n.n.	0,15	0,5	1
Arsen	µg/l	< 3	15	30	60
Blei	µg/l	< 5	40	100	200
Cadmium	µg/l	< 0,5	2	5	6
Chrom gesamt	µg/l	5,9	30	75	100
Kupfer	µg/l	< 5	50	150	200
Nickel	µg/l	< 5	50	100	100
Quecksilber	µg/l	< 0,1	0,5	1	2
Zink	µg/l	< 30	150	300	400
Phenol-Index	µg/l	< 10	20	50	100
Chlorid	mg/l	1,9	100	200	300
Sulfat	mg/l	44	250	400	600
pH-Wert	----	11,2	6,5-12,5	6,0-12,5	5,5-12,5
elekt. Leitfähigkeit	µS/cm	448	2.500	3.000	5.000

\* Überschreitungen der Zuordnungswerte für kurz- und langkettige Kohlenwasserstoffe C<sub>10</sub> - C<sub>40</sub>, die auf Bitumenanteile in der Probe zurückzuführen sind, werden außer Betracht gelassen [2.5].

n.n.: nicht nachweisbar

Es wird darauf hingewiesen, dass nach [2.3] der Hersteller dafür verantwortlich ist, dass die Gehalte von möglicherweise vorhandenen gefährlichen Stoffen keinesfalls die Grenzen überschreiten, die nach den am Verwendungsort der ungebundenen Gemische gültigen Festlegungen einzuhalten sind.

#### 4 Gesteinsspezifische Eigenschaften (Anlage B.2 und B.3 der TL G SoB-StB)

##### 4.1 Bestimmung der Rohdichte $\rho_P$

Prüfverfahren DIN EN 1097-6, Anhang A durchgeföhrt in 1. FÜ 2022  
TP Gestein-StB, Teil 3.2.2 [2.6]

Rohdichte des Baustoffgemisches Ist: 0/32 mm 2,493 g/cm<sup>3</sup>  
(Prüfkörnung 0,063/31,5 mm):

Rohdichte des Baustoffgemisches Ist: 0/45 mm 2,502 g/cm<sup>3</sup>  
(Prüfkörnung 0,063/31,5 mm und 31,5/45 mm):

##### 4.2 Bestimmung der Kornform (Kornformkennzahl)

Prüfverfahren DIN EN 933-4 durchgeföhrt in 3. FÜ 2022

Anteil an schlecht geformten Ist: 0/32 mm 5 M.-%  
Körnern: 0/45 mm 9 M.-%

Soll [2.2]: Kategorie S/55 ≤ 55 M.-%

##### 4.3 Bestimmung des Widerstandes gegen Zertrümmerung (Schlagversuch)

Prüfverfahren DIN EN 1097-2, Abschnitt 6 bzw. durchgeföhrt in 3. FÜ 2022  
TP Gestein-StB, Teil 5.1.2 [2.6]

Schlagzertrümmerungswert SZ Ist: 0/32 mm 22,5 %  
(Prüfkörnung 8/12,5 mm): 0/45 mm 23,0 %

Soll [2.3]: Kategorie SZ<sub>SP</sub> ≤ 28 %

##### 4.4 Schlagversuch an alternativen engen Kornklassen

Prüfverfahren DIN EN 1097-2, Anhang B [2.11] durchgeföhrt in 2. FÜ 2022

Schlagzertrümmerungswert Ist: 0/45 mm 28,5 %  
SZ<sub>35,5/45</sub> (Prüfkörnung 35,5/45 mm)

Soll [2.3]: ≤ 33 %

#### 4.5 Bestimmung der Wasserdurchlässigkeit

Prüfverfahren: FMPA Baden-Württemberg durchgeführt in 2. FÜ 2022

Gemisch RC 0/32: Versuchsnummer	1	2	3
Wasserschluckwert $k^*$ [cm/s], Einzelwerte	$33,3 \cdot 10^{-3}$	$30,0 \cdot 10^{-3}$	$35,3 \cdot 10^{-3}$
Erforderliche Verdichtungsschläge	39	38	38
Wasserschluckwert $k^*$ [cm/s], Ist	$32,9 \cdot 10^{-3}$		
Wasserschluckwert $k^*$ [cm/s], Soll [2.10]	$> 1,0 \cdot 10^{-3}$		

Gemisch RC 0/45: Versuchsnummer	1	2	3
Wasserschluckwert $k^*$ [cm/s], Einzelwerte	$35,3 \cdot 10^{-3}$	$18,2 \cdot 10^{-3}$	$35,3 \cdot 10^{-3}$
Erforderliche Verdichtungsschläge	37	39	39
Wasserschluckwert $k^*$ [cm/s], Ist	$29,6 \cdot 10^{-3}$		
Wasserschluckwert $k^*$ [cm/s], Soll [2.10]	$> 1,0 \cdot 10^{-3}$		

#### 5 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)

Durchführung der „Prüfungen durch den Hersteller“: Werkseigenes Personal   
Fremdfirma

Beurteilung der WPK: Ein Handbuch liegt vor. Der Hersteller führt die Prüfungen nach TL G SoB-StB, Anlagen B.2 und B.3, Spalte 4 bzw. Spalte 3 durch.

#### 6 Zusammenfassende Beurteilung

Die stoffliche Zusammensetzung der Baustoffgemische (Position 3.1) genügt den Anforderungen.

Beim Proctorversuch (Position 3.4) ergaben sich für das Gemisch RC 0/32 mm eine größte Trockendichte  $\rho_{d,max}$  von  $1,81 \text{ g/cm}^3$  sowie ein optimaler Wassergehalt  $w_{opt}$  von 7,6 %, für das Gemisch RC 0/45 mm eine größte Trockendichte  $\rho_{d,max}$  von  $1,85 \text{ g/cm}^3$  sowie ein optimaler Wassergehalt  $w_{opt}$  von 6,0 %.

Der Anteil an schlecht geformten Körnern (Position 4.2) beträgt 5 M.-% für das Gemisch RC 0/32 mm und 9 M.-% für das Gemisch RC 0/45 mm. Die Baustoffgemische erfüllen diesbezüglich die Anforderung.

Bei der Bestimmung des Widerstandes gegen Zertrümmerung (Position 4.3) wurde bei dem Gemisch RC 0/32 mm ein  $SZ_{SP}$  von 22,5 % und bei dem Gemisch RC 0/45 mm ein  $SZ_{SP}$

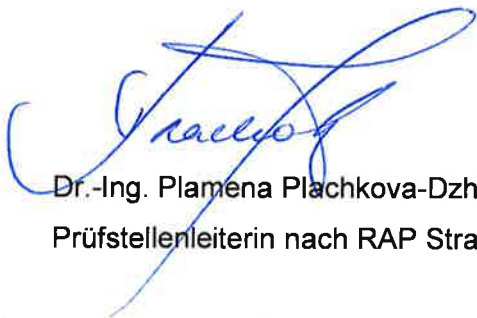
von 23,0 % ermittelt. Die Baustoffgemische erfüllen damit die Anforderungen an einen ausreichenden Widerstand gegen mechanische Beanspruchung.

Aufgrund der an den vorliegenden Proben ermittelten Ergebnisse erfüllen die RC-Baustoffgemische RC 0/32 mm und RC 0/45 mm die an Frostschutz- und Schottertragschichtmaterialien im Straßenbau gestellten bautechnischen Anforderungen.

Nach der Bestimmung der umweltrelevanten Merkmale können die untersuchten Proben als umweltverträglich eingestuft werden, da die Ergebnisse der Eluatuntersuchung zeigen, dass nur ein geringer Teil der Inhaltsstoffe mobilisiert wird. Die aufbereiteten Gemische RC 0/32 mm und RC 0/45 mm erfüllen aus der Sicht der Umweltverträglichkeit (Position 3.6) die Zuordnungswerte Z 1.1 und können somit für die Einbaukonfigurationen Z 1.1 nach [2.4] vorgesehen werden.

Insgesamt können die untersuchten RC-Baustoffgemische für folgende Verwendungsbereiche eingesetzt werden:

				geeignet
FSS	RC	0/32	Z1.1	<input checked="" type="checkbox"/>
STS	RC	0/32	Z1.1	<input checked="" type="checkbox"/>
FSS	RC	0/45	Z1.1	<input checked="" type="checkbox"/>
STS	RC	0/45	Z1.1	<input checked="" type="checkbox"/>



Dr.-Ing. Plamena Plachkova-Dzhurova  
Prüfstellenleiterin nach RAP Stra



Dipl.-Ing. Julian Milch  
Sachbearbeiter